

COMUNE DI MARINA DI GIOIOSA JONICA

Provincia di RC

CONTO ECONOMICO

ANNO 2015

CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	3.986.523,71		
2) Proventi da trasferimenti	1.359.962,78		
3) Proventi da servizi pubblici	1.205.241,63		
4) Proventi da gestione patrimoniale	3.219,02		
5) Proventi diversi	173.180,95		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)		6.728.128,09	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	1.522.634,32		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	119.194,95		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	3.923.825,19		
13) Godimento beni di terzi	34.432,51		
14) Trasferimenti	127.012,29		
15) Imposte e tasse	120.197,14		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	503.126,08		
TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)		6.350.422,48	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)		377.705,61	
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
TOTALE (C) (17+18-19)			
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			377.705,61
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	5.962,38		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti	174.509,72		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni	90.494,45		
- per altre cause			
TOTALE (D) (20-21)		-259.041,79	-259.041,79
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	8.796.127,44		
23) Sopravvenienze attive	15.296,96		
24) Plusvalenze patrimoniali			
Totale Proventi (e.1) (22+23+24)		8.811.424,40	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	2.925.353,67		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti	530.927,83		
28) Oneri straordinari	355.731,50		
Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)		3.812.013,00	
TOTALE (E) (e.1-e.2)		4.999.411,40	
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			5.118.075,22

, li 19-04-2016

IL SEGRETARIO
 DOTT. TRESOLDI ARTURO

IL LEGALE RAPPRESENTANTE
 DELL'ENTE
 Domenico Vestito

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
 FINANZIARIO
 Dott.ssa Tiziana Romano

